

ПРЕПРЕГИ

НА ОСНОВЕ АРАМИДНЫХ БУМАГ NOMEX® П-АКН 1, П-АКН 2, П-АН 2

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение										
		П-АКН 1 на каландрированной бумаге				П-АКН 2 на каландрированной бумаге			П-АН2 на некаландрированной бумаге			
Толщина	мм	0,06	0,09	0,14	0,19	0,11	0,16	0,21	0,17	0,23	0,28	
Предельные отклонения от толщины	мм	+0,02 -0,01				+0,02 -0,01	±0,02	±0,02	±0,03			
Толщина после прессования	мм	0,06 ±0,01	0,08 ±0,01	0,13 ±0,01	0,18 ±0,01	0,08 ±0,02	0,13 ±0,02	0,18 ±0,02	0,09 ±0,02	0,12 ±0,02	0,15 ±0,02	
Летучие вещества, не более	%	6				4			6			
Связующее вещество	г/м ²	18±6				36±9			54±12	80±15	100±15	
Кислородный индекс, не менее	-	26	26	-	-	-	-	-	-	-	-	
Электрическая прочность, не менее	кВ/мм	13	15	20	25	15	18	20	7		9	
Электрическая прочность в отвержденном состоянии, не менее	кВ/мм	-							12	15	20	
Удельная разрушающая нагрузка при растяжении, не менее	Н/см	25	45	100	150	45	100	150	10	15	20	
Разрушающее напряжение при сдвиге в отвержденном состоянии, не менее	Н/мм ²	-				5			4	5		
Поверхностная плотность	г/м ²	60±15	85±15	135±15	195±15	100±15	155±15	215±20	95±15	145±20	180±20	
Класс нагревостойкости в системе изоляции	-	H										
Гарантийный срок хранения - при 15 - 35 °С - при 5 °С	месяц						3			6		

НА ОСНОВЕ ПОЛИЭФИРНЫХ БУМАГ П-ПК 2

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	
		П-ПК 2	
Толщина	мм	0,16	0,20
Предельные отклонения от толщины	мм	±0,03	
Толщина после прессования	мм	0,12±0,02	0,14±0,02
Летучие вещества, не более	%	3	
Связующее вещество	г/м ²	80±20	90±20
Электрическая прочность в отвержденном состоянии, не менее	кВ/мм	7	
Удельная разрушающая нагрузка при растяжении, не менее	Н/см	12	15
Разрушающее напряжение при сдвиге в отвержденном состоянии, не менее	Н/мм ²	4	
Поверхностная плотность	г/м ²	190±20	220±20
Класс нагревостойкости в системе изоляции	-	F	
Гарантийный срок хранения - при 15 - 35 °С - при 5 °С	месяц	3	
		6	

НА ОСНОВЕ СТЕКЛОТКАНЕЙ, СЛЮДЯНЫХ БУМАГ ПСС, ПС-Э, ПС-ИФ/ЭП

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение		
		ПСС	ПС-Э	ПС-ИФ/ЭП
Толщина	мм	0,3; 0,6; 1,0; 1,3; 1,5	0,4; 0,6; 0,8; 1,0; 1,2	-
Предельные отклонения от толщины	мм	±0,3	±0,2	-
Связующее вещество	%	25-45	45, не менее	40-50
Летучие вещества, не более	%	-	0,5	3,0
Массовая доля растворимой смолы, не менее	%	-	-	90
Текущность смолы, не менее	%	45	40	-
Усадка по толщине при прессовании, не менее	%	20	30	-
Электрическая прочность после прессования, не менее	кВ/мм	12,0	12,0	-
Гарантийный срок хранения - при 15 - 35 °С - при 5 °С - при отрицательной температуре	месяц	3 - 6	3 5 -	2 при температуре не более 30 °С